



FEINE GIPS

Dla branży budowlanej

Idealne podłoża do prac malarskich, tapetowania i klejenia



Masa do spoinowania
płyt gipsowo-kartonowych

Krone Feine Gips

PRIMOFILL® SOFTPOWER

Wysokiej jakości masa szpachlowa na bazie gipsu

Modyfikowana polimerami, **niepalna A1**

Gipsowa masa wykończeniowa C7 zgodna z EN 13279-1

Na równych, normalnych podłożach w budynkach

Również jako masa do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych

Sprawdzona jakość Primofill® dla powierzchni

SOFT bardzo łatwy do szlifowania

POWER bardzo wytrzymały

Bardzo drobny, specjalny gips o **wysokiej retencji wody**

Stosować tylko czystą wodę

Czas obróbki **około 60 minut**

Doskonała przyczepność i elastyczność

Wysycha równomiernie z niewielkim napięciem powierzchniowym

Bardzo mały skurcz po wyschnięciu

Zdrowy dla domu Indoor Air Comfort® GOLD firmy Eurofins

Do stosowania wewnątrz pomieszczeń



Karta techniczna
Primofill® softpower
Masa szpachlowa na bazie gipsu



	Wyrób budowlany i jego przeznaczenie
Opis	Masa szpachlowa na bazie gipsu w formie proszku do ręcznego nakładania na wszystkie odpowiednio płaskie podłoża mineralne w budownictwie wewnętrznym do wykonywania gładkich powierzchni ścian i sufitów, pod późniejsze powłoki i okładziny, a także w spoinach i na powierzchniach systemów suchej zabudowy.
Zharmonizowana norma europejska	EN 13279-1, EN 13963
Oznaczenie ze skrótem budowlanym	Produkt wykończeniowy do podłoży mineralnych Tynk gipsowy wykończeniowy C7/20/2 według EN 13279-1 Materiał do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych Masa szpachlowa (EN 13963 – 1B) Masa szpachlowa wykończeniowa (EN 13963 – 2B) Masa szpachlowa dwufunkcyjna odpowiednia zarówno do szpachlowania jak i wykańczania jako masa o podwójnym zastosowaniu do użytku z taśmą zbrojącą (EN 13963 – 3B) Masa szpachlowa do spoinowania bez taśmy (EN 13963 – 4B)
Kontrola jakości	Wstępne badania typu i zakładowa kontrola produkcji
Okres trwałości ok.	9 miesięcy Przechowywać w suchym miejscu, chronić przed wilgocią. Dobrze zamknąć otwarte pojemniki i zużyć materiał w krótkim czasie.
Cechy szczególne	Produkt budowlany zgodny ze zharmonizowaną normą europejską Mieszanka fabryczna, stała jakość, biała barwa Plastyczny, łatwy w obróbce, szczególnie łatwy do szlifowania Zmodyfikowana w celu poprawy przyczepności w cienkich warstwach Wytrzymała powierzchnia Wysoka stabilność kształtu i wymiarów Niski skurcz po wyschnięciu
Przeznaczenie	Wykończenie powierzchni na odpowiednich równych podłożach mineralnych oraz na płytach gipsowo-kartonowych Wypełnienie i wykańczanie spoin płyt gipsowo-kartonowych Przygotowanie podłoży pod prace malarskie, tapetowanie, klejenie Uszczelnianie połączeń w prefabrykowanych elementach betonowych Kształtowanie powierzchni Budownictwo i koncepcje mieszkaniowe związane ze zdrowiem
Obszar zastosowania	Wewnątrz pomieszczeń o normalnej wilgotności w budynkach mieszkalnych i niemieszkalnych w nowym i istniejącym budownictwie. Nie stosować w pomieszczeniach wilgotnych (obszary o wysokim/bardzo wysokim narażeniu na działanie wody)
Podłoża, masywna zabudowa	Na powierzchniach betonowych Na murach z wielkoformatowych pustaków gazobetonowych lub cegieł piaskowo-wapiennych układanych metodą cienkowarstwową Na tynkach wewnętrznych gipsowych, gipsowo-wapiennych, cementowo-wapiennych Nie stosować na powierzchniach pod okładziny ceramiczne, na podłożach ze szkła, tworzyw sztucznych, metalu, drewna
Podłoża, sucha zabudowa	Wyroby płytowe, np. płyty gipsowo-kartonowe, gipsowo-włóknowe i kompozytowe, prefabrykowane płyty ścienne bez taśm spoinowych np. w połączeniach płyt z półokrągłą krawędzią podłużną HRK, z półokrągłą spłaszczoną krawędzią wzdłużną HRAK z taśmami spoinowymi np. w połączeniach płyt ze spłaszczoną krawędzią podłużną AK, z pełną krawędzią podłużną VK, z ostrą krawędzią ciętą SK, z ciętą krawędzią fazowaną SFK, jak również w konstrukcjach z mieszanymi złączami Zalecenie W dokumentacjach technicznych producentów płyt znajdują się ważne informacje o tym, które wykonanie krawędzi wymaga zastosowania taśm spoinowych łączących. W połączeniach mieszanych, które powstają podczas montażu półfabrykatów, należy zawsze stosować taśmę zbrojącą.

Karta techniczna
Primofill® softpower
Masa szpachlowa na bazie gipsu



	Właściwości techniczne ¹
Wytrzymałość na zginanie wg EN 13279-1	≥ 1,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie zgodnie z EN 13279-1	≥ 2,0 N/mm ²
Min. grubość warstwy.	≥ 1 mm W przypadku mas wyrównujących na bazie gipsu obowiązuje ogólna zasada, że musi istnieć zamknięta warstwa wyrównująca o grubości ≥ 1 mm , która może całkowicie związać i stwardnieć z wystarczającą ilością wody.
Maks. grubość warstwy	4 mm
Zużycie, Szpachlowanie powierzchni	0,95 kg/m ² /mm
Wydajność, szpachlowanie powierzchni	5,3 m ² /5,0 kg/mm 26,3 m ² /25,0 kg/mm
Zużycie przy szpachlowaniu połączeń płyt g-k	W zależności od systemu suchej zabudowy/rodzaju płyty/grubości płyty/rodzaju krawędzi/ np. 0,2 kg/m ² dla ściany/płyty gipsowo-kartonowej 12,5 mm/ HRAK/pojedynczej
Czas obróbki w zależności od czynników wpływających	60 minut od wymieszania do rozpoczęcia wiązania Temperatura elementu budowlanego/powietrza Podczas pracy z płytami gipsowo-kartonowymi temperatura musi być wyższa niż +5°C. Przy szpachlowaniu powierzchniowym podłogi masywnych temperatura komponentu i powietrza nie powinna być niższa niż +5 °C i nie wyższa niż +30 °C zgodnie z zaleceniami normy EN 13914-2. Bardzo niskie temperatury mogą hamować proces wiązania, bardzo wysokie temperatury mogą ten proces przyspieszać. Temperatura wody do mieszania Temperatura wody do mieszania nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +30°C. Bardzo zimna woda może hamować proces wiązania, bardzo ciepła woda może ten proces przyspieszyć. Mieszanie Przy mieszaniu maszynowym należy stosować mieszadło o dużej średnicy kosza z umiarkowaną prędkością. Zbyt mały koszyk i zbyt wysoka prędkość obrotowa mogą pogorszyć konsystencję materiału i przyspieszyć proces wiązania. Narzędzia i naczynia powinny być czyszczone przed każdym nowym procesem mieszania. Pozostałości materiału na narzędziach i w naczyniach mogą przyspieszyć proces wiązania.

¹ Wartości określone w warunkach laboratoryjnych nie są porównywalne z wartościami określonymi w warunkach panujących na budowie. Oblicz wymagane zapotrzebowanie np. Poprzez nałożenie próbki na przedmiot.

Karta techniczna
Primofill® softpower
Masa szpachlowa na bazie gipsu



	Właściwości zgodnie z rozporządzeniem UE o wyrobach budowlanych
Opis	Jeśli dotyczy, istotne cechy, które jako cechy techniczne mają na celu spełnienie podstawowych wymagań dla robót budowlanych www.ce.kronefeinegips.de > Deklaracja właściwości użytkowych
Ochrona przeciwpożarowa	
Zachowanie pożarowe	A1 zgodnie z EN 13501-1
Higiena, zdrowie, środowisko	
Główny komponent	Siarczan wapnia w różnych fazach uwodnienia www.echa.europa.eu > CAS 7778-18-9
Rozporządzenie CLP	Nie podlega oznakowaniu zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 www.ce.kronefeinegips.de > Karta charakterystyki produktu
Emisje we wnętrzach	Spełnia wymagania zgodnie z Indoor Air Comfort® GOLD według Eurofins przy zapewnieniu zgodności z wymogami AgBB/ABG, Blue Angel RAL UZ 113, BREEAM, DGNB,EMICODE EC1plus, francuski VOC Class A+, LEED, itp. www.ce.kronefeinegips.de > Certyfikat Eurofins
Zawartość lotnych związków organicznych (VOC)	Brak wymogu W produkcji suchych zapraw gipsowych zapewnia się, że w procesie produkcyjnym nie stosuje się lotnych związków organicznych, które są używane samodzielnie lub w połączeniu z innymi substancjami do rozpuszczania lub rozcieńczania surowców lub produktów, jako środki czyszczące do rozpuszczania zanieczyszczeń, jako środki dyspersyjne, jako środki regulujące lepkość lub napięcie powierzchniowe, lub jako plastyfikatory lub środki konserwujące.
Utylizacja	Należy przestrzegać krajowych przepisów. Opróżnione pojemniki można poddać recyklingowi. www.ce.kronefeinegips.de > Karta charakterystyki produktu

	Warunki obróbki i wykonanie (1)
Przepisy i regulacje, sucha zabudowa	EN 13914-2
Przepisy uzupełniające	Postępuj zgodnie z instrukcjami obróbki producenta płyt
Podłoże	
Kontrola, masywna zabudowa	Przed rozpoczęciem prac wyrównujących / szpachlowania należy zwrócić uwagę na to, czy podłoże jest wystarczająco nośne, stałe, równe, stabilne wymiarowo, szorstkie, suche, wolne od kurzu, mrozu i - zwłaszcza w przypadku betonu - wolne od pozostałości środków antyadhezyjnych, a także czy wykazuje normalne i równomierne wchłanianie. W przypadku stwierdzenia odchyłań należy podjąć działania zmierzające do poprawy stanu podłoża przed rozpoczęciem prac wyrównujących. Podłoże można ocenić za pomocą ogólnie przyjętych metod, takich jak oględziny, próba wytarcia, zarysowania i/ lub zwilżenia. Jeśli materiał jest stosowany na powierzchniach betonowych, wilgotność betonu nie może przekraczać 3% masy (mierzona na głębokości około 30 mm). Jeśli po próbie zwilżania istnieją wątpliwości, czy wartość ta jest zachowana, można określić wilgotność betonu, np. metodą Darra, w razie potrzeby również za pomocą urządzenia CM.
Kontrola, sucha zabudowa	Przed rozpoczęciem prac wyrównujących / szpachlowania należy zwrócić uwagę na to, czy podłoże jest wystarczająco nośne, równe, suche, czyste, wolne od kurzu i mrozu. Płyty muszą być trwale zamontowane na nośnej konstrukcji wsporczej. W przypadku stwierdzenia odchyłań należy podjąć działania zmierzające do poprawy stanu podłoża przed rozpoczęciem prac wyrównujących. Prace wyrównujące mogą być wykonywane dopiero wtedy, gdy nie są oczekiwane duże wahania warunków klimatycznych, np. zmiana temperatury lub wzrost wilgotności. Zwłaszcza mokre metody budowlane (tynki wewnętrzne, jastrychy) mogą prowadzić do zwiększenia wilgotności i tym samym powodują zmianę długości płyt.
Przygotowanie	Przed wszystkim usunąć pozostałości zmniejszające przyczepność, np. pastę, tapetę, zaprawę, farbę, olej. W razie potrzeby zdjąć wrażliwe komponenty/elementy.
Obróbka wstępna, masywna zabudowa	Podłoża o wysokiej i/lub różnej chłonności Stosować preparat gruntujący do chłonnych podłoży, np. na murach, tynkach gipsowych/gipsowo- wapiennych. Gęste i/lub niechłonne lub lekko chłonne, gładkie podłoża Środek gruntujący do niechłonnych podłoży stosować np. na betonie, silnie zagęszczonym kamieniu, tynkach wewnętrznych wapiennych /cementowo wapiennych.
Obróbka wstępna, sucha zabudowa	Obróbka wstępna nie jest zwykle konieczna w przypadku stosowania w systemach suchej zabudowy. Zalecenie Należy przestrzegać instrukcji obróbki producenta płyt, np. w zakresie gruntowania otwartych krawędzi płyt.
Prace związane z wypełnianiem / szpachlowaniem	
Woda do mieszania (przykład)	580 - 600 ml czystej wody na 1,0 kg materiału 2,9 l czystej wody na 5,0 kg materiału
Proces mieszania	Przygotować wodę, wsypać materiał do wysokości linii wodnej i pozostawić do połączenia/bulgotania. Nie mieszać z obcymi materiałami i/lub dodatkami. Po wchłonięciu materiał krótko i intensywnie wymieszać ręcznie. Dodanie większej ilości wody i/lub ponowne wymieszanie sprawi, że materiał, który już usztywnił się, nie będzie się nadawał ponownie do użytku. Sprzęt i narzędzia należy natychmiast wyczyścić.

Warunki obróbki i wykonanie (2)	
Wypełnianie fug, masywna zabudowa	Wcisnąć materiał w poprzek fugi/szczeliny. Wraz z rozpoczęciem usztywniania zeszkrobać wystający materiał i wygładzić. W razie potrzeby zagruntować po całkowitym wyschnięciu (zalecane) i na wyschnięty grunt nanieść drugą warstwę.
Jakość powierzchni, masywna zabudowa	Obróbka jednowarstwowa ręczna przy użyciu odpowiedniego, nierdzewnego narzędzia, np. kielni, pacy metalowej, łopatkii powierzchniowej. Na wstępnie przygotowanych powierzchniach betonowych (ze względu na kruszywa mineralne wchodzące w skład mostka czepnego) nakładać materiał na grubość od min. 2 mm do max. 4 mm. Zwilżyć osadzoną, ale jeszcze nie zastygłą warstwę wypełniacza i wygładzić powierzchnię, np. w klasach jakościowych wykończenia Q3- lub Q4-. W razie potrzeby po całkowitym wyschnięciu zagruntować warstwę szpachli i na całkowicie wyschnięty podkład nanieść drugą warstwę szpachli.
Wypełnianie fug, sucha zabudowa	bez taśm spoinowych Wcisnąć materiał np. pacą wygładzającą lub pacą z uchwytem śrubowym generalnie w poprzek spoiny na obie strony płyty. W przypadku połączeń HRK należy usuwać materiał w kierunku wzdłużnym, usztywniony wystający materiał usunąć i natychmiast wygładzić. W przypadku połączeń HRAK usuwać równomiernie w kierunku wzdłużnym. Z taśmą spoinową Natożyć materiał w poprzek spoiny po obu stronach płyty i zdjąć na szerokość jednej dłoni do grubości ≥ 1 mm. Wyśrodkuj taśmę łączącą nad złączeniem i lekko dociśnij. Na koniec natóż szpachlówkę na złącza i taśmę tak równomiernie, jak to możliwe. Zamknięta warstwa szpachli o grubości ≥ 1 mm pod i nad taśmą może przy wystarczającej ilości wody całkowicie związać i utwardzić się, a tym samym zapobiec stratom wydajności w zakresie przyczepności. Zalecenie W dokumentach technicznych producentów płyt znajdują się ważne informacje dotyczące praktycznej obróbki w zależności od wykonania krawędzi płyt. Otwarte krawędzie gipsowe poddać obróbce wstępnej w celu związania pyłu gipsowego i zmniejszenia chłonności, np. za pomocą środka gruntującego.
Jakość powierzchni, sucha zabudowa	Poziom jakości 1 (Q1) Podstawowe wypełnienie, brak wymagań wizualnych Poziom jakości 2 (Q2) Wypełnienie standardowe, zwykłe wymagania wizualne Poziom jakości 3 (Q3) Wypełnienie specjalne, podwyższone wymagania wizualne Poziom jakości 4 (Q4) Wypełnienie specjalne, najwyższe wymagania wizualne
Suszenie/utwardzanie Czas schnięcia, ok.	1 dzień/mm grubości warstwy w zależności od wilgotności resztkowej podłoża, jak również od warunków w pomieszczeniach i wentylacji. Zalecenie Należy zapewnić wystarczający czas na całkowite wyschnięcie/utwardzenie warstwy wypełniacza. Po zakończeniu prac tynkarskich i/lub szpachlowych należy usunąć powstałą wilgoć z powietrza poprzez regularne krótkotrwałe wietrzenie (wentylacja przerywana), aby uniknąć kondensacji na powierzchni tynku/szpachli. Szpachlowane powierzchnie chronić przed mrozem i intensywnym ciepłem do czasu całkowitego stwardnienia.
Powłoki, okładziny	Po całkowitym wyschnięciu/utwardzeniu nadaje się do nakładania powłok i okładzin. np. powłoki (matowe do średnio błyszczących), techniki zacierania i wygładzania, tapety metalowe, winylowe lub jedwabne czy gładkie flizy przy wykonanym poziomie jakości Q4 – wygładzone.
Specjalne powierzchnie dekoracyjne	Wykonanie np. lakierowania, powłok błyszczących i okładzin, tapet lakierowanych, powoduje w razie potrzeby konieczność wielokrotnego gruntowania, szpachlowania i szlifowania zacieranej/szpachlowanej powierzchni.

Karta techniczna
Primofill® softpower
Masa szpachlowa na bazie gipsu



www.kronefeinegips.de
www.ce.kronefeinegips.de

Dokumentacja techniczna

Karta techniczna produktu
Karta charakterystyki produktu
Deklaracje właściwości użytkowych
Deklaracje środowiskowe produktów
Certyfikaty

Zawartość	Rodzaj opakowania
5,0 kg	Torby papierowe
Oznaczenie zagrożenia	

Dane dotyczące artykułów i formy dostaw

Opakowanie zewnętrzne	Jednostka PU	Waga/paleta	Artykuł	
4 sztuki/opakowanie	50 Opakowań	1.000 kg	Mat. nr EAN	następuje 4003230006954
Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny zgodnie z rozporządzeniem CLP (WE) nr 1272/2008.				

Nasze ulotki zawierają informacje techniczne, uwagi i zalecenia, które mają pomóc lepiej zrealizować zamierzone zastosowanie produktu i lepiej pokonać ewentualne przeszkody w jego stosowaniu. Treści opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniu; nie mogą one odzwierciedlać zakresu i aktualnego stanu uznanych zasad techniki budowlanej w Niemczech. W przypadku stosowania w innych krajach mogą obowiązywać przepisy, które stawiają inne wymagania wobec stosowania i faworyzują inne metody obróbki.

Przed rozpoczęciem pracy użytkownik powinien upewnić się, że jest odpowiedzialny za swoje działania, że posiada niezbędne zrozumienie dla zastosowania produktu, że zapoznał się z naszą treścią w celu zapewnienia bezpieczeństwa osobistego i ogólnego oraz że - zwłaszcza jako użytkownik profesjonalny - jest odpowiednio zaznajomiony z odpowiednimi normami krajowymi i europejskimi, jak również z odpowiednimi zasadami rzemiosła obowiązującymi w danym kraju.

Nasza gwarancja odnosi się do nienagannej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące produktów, np. wydajności, opierają się na referencyjnych procedurach testowych, których wyniki w przypadku odmiennych warunków np. na placach budowy mogą nie być przekazywane z identyczną treścią.

Prosimy o przestrzeganie prawa autorskiego. Prawa do korzystania i wykorzystywania naszych treści przez osoby trzecie wymagają naszej pisemnej zgody.

DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 14001
DIN EN ISO 50001



VG-ORTH GMBH & CO. KG

Holeburgweg 24
37627 Stadtoldendorf
Telefon +49 5532 505-0
Telefax +49 5532 505-560
info@kronefeinegips.de

Aktualność VGO | KFG | TM | PFS | D | 01.23 | 1 | 0