

# MultiGips

Karta danych technicznych

**Gips tynkarski maszynowy o zwiększonej twardości**

**MP Classic ROCK**

EN 13279-1



## GLÓWNE CECHY

- Materiał budowlany** Gips tynkarski maszynowy MP Classic ROCK jest fabrycznie przygotowaną suchą zaprawą na bazie gipsu o zwiększonej twardości powierzchni wg EN 13279-1. Pozwala uzyskać powierzchnie tynków o zwiększonej twardości i odporności na uszkodzenia mechaniczne.
- Właściwości**
- Tynk gipsowy o zwiększonej twardości powierzchni B7/50/6 wg EN 13279-1,
  - Wysoka twardość powierzchni i wytrzymałość na ściskanie,
  - Reguluje mikroklimat w pomieszczeniach,
  - Możliwość wbijania gwoździ,
  - Reakcja na ogień A1 (materiał niepalny EN 13501-1),
- Zastosowanie jako element budowlany**
- Do wykonywania jednowarstwowych tynków gipsowych wewnątrz pomieszczeń na podłożach ceramicznych, betonowych, gazobetonowych itp. przy zastosowaniu technologii nakładania mechanicznego.
- Zakres stosowania**
- Do wszystkich pomieszczeń o maksymalnej wilgotności powietrza do 70%, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (tj. łazienki w budownictwie mieszkaniowym i hotelach, toalety w szkołach, szpitalach itp.)
  - Idealnie nadaje się do powierzchni narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. szkoły, klatki schodowe itp.
- Cechy szczególne**
- Wpływa na zdrowy mikroklimat i poprawę jakości powietrza w pomieszczeniu,

## PARAMETRY TECHNICZNE

Parametr	Dane
Nazwa produktu	MP Classic ROCK
Norma europejska	EN 13279-1 (B7/50/6)
Kolor	Naturalny
Reakcja na ogień	A.1, niepalny
Izolacja od dźwięków powietrznych	NPD
Niebezpieczne substancje	NPD
Ciężar nasypowy [kg/m <sup>3</sup> ]	885
Zużycie przy 10 mm grubości tynku [kg/m <sup>2</sup> ]	ok. 11,0
Minimalna grubość tynku [mm]	8
Minimalna grubość tynku na przewodach instalacyjnych [mm]	5
Maksymalna grubość tynku na stropie [mm]	15
Przyczepność do podłoża [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 0,1
Współczynnik pH	10-12
Czas wykorzystania	270 min. ± 30 min.
Wytrzymałość na ściskanie [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 6,0
Wytrzymałość na zginanie [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 2,0
Twardość powierzchni [N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 2,5
Opór cieplny R	NPD
Przewodność cieplna λ [W/mK]	0,39
Współczynnik paroprzepuszczalności [μ]	10
Przechowywanie	<p>Worki składować w suchym pomieszczeniu na drewnianych paletach przez okres do 3 miesięcy od daty produkcji.</p> <p>Zawartość uszkodzonych worków należy przesypać do innych opakowań i przerabiać w pierwszej kolejności.</p>

## GRUBOŚĆ TYNKU

Parametr	Dane
<b>Zakres grubości tynku [mm]</b>	
pojedyncza warstwa na ścianie:	8 – 35
pojedyncza warstwa na stropie:	8 – 15
<b>Średnia grubość tynku [mm]</b>	15
<b>Minimalna grubość tynku [mm]</b>	8
<b>Minimalna grubość warstwy tynku na przewodach instalacyjnych [mm]</b>	5
<b>Minimalna grubość tynku pod płytki ceramiczne [mm]</b>	10
<b>Maksymalna grubość tynku [mm]</b>	
Pojedyncza warstwa na ścianie:	35
Pojedyncza warstwa na stropie:	15
<b>Maksymalna grubość tynku [mm]</b>	50 <sup>1)</sup>

1) W wyjątkowych przypadkach, gdzie ściany wymagają pokrycia tynkiem powyżej 35 mm zaleca się narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). W tym przypadku czas wysychania tynku znacznie wzrasta. W przypadku wykonania jednej warstwy powyżej 35 mm, czas schnięcia tynku wzrasta wielokrotnie. Możliwe jest również wykonanie w dwóch warstwach: po narzuceniu i ściągnięciem łatą typu-H pierwszej warstwy należy zaczesać ją za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. MultiGips Grundiermittel, (przy maksymalnym rozcieńczeniu z wodą). Po wyschnięciu pierwszej warstwy można zastosować drugą warstwę.

## INFORMACJE DO ZAMÓWIEŃ

Parametr	Dane
<b>Nazwa</b>	MP Classic ROCK
<b>Forma opakowania</b>	Papierowy worek
<b>Waga worka [kg]</b>	30
<b>Pakowanie [szt./paleta]</b>	40
<b>Waga [kg/paleta]</b> <i>w przybliżeniu</i>	1220
<b>Dostawa 24t [ilość palet]</b>	20

## ZASADY STOSOWANIA

- Zasady ogólne** Prace montażowe z tynkiem gipsowym wykonywać tylko gdy temperatura powietrza i elementu budowlanego nie spadnie poniżej +5°C i nie ma ryzyka przymrozków w nocy.
- Nie tynkować świeżych powierzchni betonowych ani powierzchni mokrych. Wilgotność względna podłoża nie powinna przekraczać 3%.
- Nie wolno tynkować powierzchni zamarzniętych.
- Przygotowanie podłoża** Przed przystąpieniem do robót tynkarskich należy usunąć luźno związane cząstki podłoża oraz oczyścić podłoże z pyłu i kurzu. Gładkie powierzchnie betonowe należy zagruntować środkiem MultiGips Betongrunt. Podłoża o dużej chłonności (np. gazobeton) należy zagruntować środkiem MultiGips Grundiermittel. W narożach zewnętrznych ścian osadzić aluminiowe narożniki podtynkowe. Miejsca, w których może wystąpić późniejsze zarysowanie tynku (np. łączenie ścian w jednej płaszczyźnie bez zastosowania wiązania murarskiego) zabezpieczyć poprzez wklejenie siatki zbrojącej z włókna szklanego.
- Wykonywanie Tynku** Zaprawę tynkarską nakładać za pomocą agregatu tynkarskiego (np. PFT G4/G5) wykonując równomierne, poziome ruchy z góry na dół. Ilość wody dobrać doświadczalnie w zależności od grubości nakładanej warstwy oraz rodzaju podłoża. Nałożoną zaprawę rozprowadzić przy użyciu łąty aluminiowej. Po wstępnym związaniu, wyrównać aluminiową łątą trapezową, następnie wygładzić za pomocą szerokiej szpachelki stalowej. Następnie zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć mleczko gipsowe. Gdy powierzchnia tynku jest już lekko stwardniała wygładzić. W razie potrzeby czynność należy powtórzyć.
- Uwaga:**  
Dla prawidłowego procesu wysychania tynku zadbać o sprawne wentrowanie.
- Czas obróbki** ok. 270 minut ± 30 minut w zależności od grubości tynku, rodzaju podłoża, temperatury i wilgotności powietrza.
- Czas schnięcia** W przypadku tynku o grubości 10 mm, zależnie od wentylacji, wilgotności i temperatury pomieszczenia wynosi ok. 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury i wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.
- Wykończenie** W celu uzyskania gładkiej powierzchni tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładź gipsową np. MultiGips gipsowa gładź szpachlowa.

## BEZPIECZEŃSTWO

### Etykiety bezpieczeństwa



H 315 działa drażniąco na skórę

H 318 powoduje poważne uszkodzenia oczu

### Środki ostrożności:

P280: Nosić rękawiczki ochronne/odzież ochronną/środki ochrony oczu/środki ochrony twarzy

P305+P351+P338, P310: W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z ośrodkiem zatruc lub lekarzem

### Karta charakterystyki

Obowiązują informacje zawarte w aktualnej karcie charakterystyki dostępnej na [www.multigips.pl](http://www.multigips.pl)

© Obowiązuje wydanie aktualne w danej chwili. Informacje dotyczące zużycia i wykonania są wartościami empirycznymi, które mogą nieco odbiegać od konkretnego przypadku zastosowania. Niniejsza karta produktu określa zakres stosowania produktu i sposób prowadzenia prac. Oprócz podanych zaleceń prace należy prowadzić zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. VG-ORTH Polska gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, przedruki wymagają zgody  
VG-ORTH Polska Sp. z o.o., ul. Promienna 51, 43-603 Jaworzno.

### VG-ORTH Polska Sp. z o.o.

ul. Promienna 51,  
43-603 Jaworzno  
Telefon 032 783 27 90  
Telefax 032 783 27 91  
[multigips@multigips.pl](mailto:multigips@multigips.pl)  
[www.multigips.pl](http://www.multigips.pl)

