

MultiGips

Systemy
tynkarskie





MP 100 Leicht

lekki, maszynowy
gips tynkarski

Fabrycznie przygotowana sucha zaprawa na bazie gipsu ze specjalnymi, lekkimi dodatkami. Spełnia wymagania normy EN13279-1.

ZASTOSOWANIE

Jednowarstwowe tynki gipsowe wewnątrz pomieszczeń na podłożach ceramicznych, betonowych, gazobetonowych itp. przy zastosowaniu technologii nakładania mechanicznego.

Budownictwo ogólne i mieszkaniowe, hotele, szpitale, pomieszczenia użyteczności publicznej, pomieszczenia o podwyższonej wilgotności powietrza.

MPK 01

lekki, cementowo-wapienny
tynk maszynowy

Fabrycznie przygotowana mieszanka cementu portlandzkiego, lekkich wypełniaczy mineralnych i modyfikatorów. Spełnia wymagania normy EN 998-1.

Jedno lub dwuwarstwowe wyprawy tynkarskie wewnątrz budynków, w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności względnej (np. łazienki, piwnice). Do stosowania na ścianach i stropach betonowych z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, betonów lekkich i na tradycyjnych tynkach cementowo-wapiennych. Jako tynk podkładowy pod cementowe, gipsowe i akrylowe gładzie.

Budownictwo ogólne i mieszkaniowe, hotele, szpitale, pomieszczenia użyteczności publicznej, pomieszczenia o podwyższonej wilgotności powietrza.

PARAMETRY TECHNICZNE

NORMA EUROPEJSKA	EN 13279-1 (B4/50/2)	EN 998-1
REAKCJA NA OGIEŃ	A1 - niepalny	A1 - niepalny
CIĘŻAR NASYPOWY [kg/m³]	800	1400
ZUŻYCIE [kg/m²]	~ 8 (przy grubości warstwy 10 mm)	~ 13 (przy grubości warstwy 10 mm)
GRUBOŚĆ WARSTWY [mm]	5 - 15	10 - 20
PRZYCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA [N/mm²]	≥ 0,1	≥ 0,2, FP:A
CZAS WYKORZYSTANIA [min.]	~ 180 ± 30	~ 300
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE	≥ 2,0 (N/mm ²)	CS I
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	≥ 1,0 (N/mm ²)	-



Obrzutka cementowa

Fabrycznie przygotowana mieszanka cementu, wypełniaczy mineralnych i modyfikatorów. Spełnia wymagania normy EN 998-1.

Maszynowa lub ręczna, tradycyjna obrzutka tynkarska pod tynki, w pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności względnej (np. łazienki, piwnice). Do stosowania na ścianach i stropach betonowych, z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, betonów lekkich i na tradycyjnych tynkach cementowo-wapiennych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Budownictwo ogólne i mieszkaniowe, hotele, szpitale, pomieszczenia użyteczności publicznej, pomieszczenia o podwyższonej wilgotności powietrza.

Gipsowa gładź szpachlowa

Wzmocniona polimerami do tworzenia gładkich i równych powierzchni.

Gładzie na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Do stosowania na typowych podłożach budowlanych, takich jak: płyty gipsowe, płyty g-k, tynki gipsowe, tynki cementowe, tynki cementowo-wapienne, powierzchnie betonowe. Stanowi doskonałe podłoże pod malowanie i tapetowanie. Zaprawy tej nie stosuje się na podłoża drewniane, metalowe i z tworzyw sztucznych. Do wygładzania powierzchni ścian z płyt gipsowych i spoin.

Perfekt Glatt gładź polimerowa

Polimerowa, gotowa masa szpachlowa. Spełnia wymagania normy EN 13963.

Szpachlowanie cienkowarstwowe, szpachlowanie wstępne i końcowe spoin płyt gipsowych i płyt g-k z zastosowaniem taśmy zbrojącej. Całopowierzchniowe, cienkowarstwowe szpachlowanie na stabilnych starych tynkach, powierzchniach lakierowanych (lamperie), powierzchniach malowanych farbami dyspersyjnymi, tapetach z włókien szklanych a także naprawa pęknięć tynków wewnętrznych (od 0 do 3 mm) zbrojonych taśmą. Wykonywanie warstwy ostatecznej oraz tworzenie różnorodnych faktur o charakterze dekoracyjnym. Do stosowania na typowych podłożach budowlanych takich jak: płyty gipsowe, płyty g-k, tynki gipsowe, tynki cementowe, tynki cementowo-wapienne i powierzchnie betonowe. Do nakładania ręcznego lub maszynowego.

EN 998-1

A1 - niepalny

-

~ 6

4 - 8

≥ 0,3, FP:A

~ 240

CS IV

-

EN 13279-1 (C6/20/2 - C7/20/2)

A1 - niepalny

~ 1200

~ 1 (przy grubości warstwy 1 mm)

0,1 - 5,0

-

~ 60

≥ 2,0 [N/mm²]

≥ 1,0 [N/mm²]

EN 13963 (TYP 3A)

A2-s1, d0

nie jest materiałem sypkim

~ 1,3 - 1,5 (przy grubości warstwy 1 mm)

0,1 - 3,0

-

-

-

n.d.



Betongrunt

środek gruntujący
do niechłonnych powierzchni

Wymieszana z piaskiem kwarcowym dyspersja tworzyw sztucznych o wysokiej odporności na działanie środków alkaicznych.



Grundiermittel

środek gruntujący do mocno chłonnych powierzchni

Wysoko skondensowana zawiesina na bazie żywic syntetycznych o wysokiej odporności na środowisko zasadowe.

Gruntowanie gładkich, niechłonnych powierzchni (zwłaszcza betonowych) przeznaczonych do robót tynkarskich. Zwiększa przyczepność do podłoża. Do stosowania w przypadku tynków gipsowych i mineralnych oraz podczas okładania ścian płytą gipsowo-kartonową na zaprawie gipsowej.

Gruntowanie nasiąkliwych i mocno chłonnych podłoży, na których mają być wykonywane roboty tynkarskie lub malarskie wewnątrz budynków. Znajduje zastosowanie jako rozwiązanie systemowe dla gipsowych tynków maszynowych i ręcznych. Służy do gruntowania podłoży o silnych właściwościach chłonnych, które bez odpowiedniego przygotowania mogą prowadzić do odparzenia tynku. Znajduje również zastosowanie podczas okładania ścian płytą g-k na zaprawie gipsowej. Skutecznie blokuje wodę, poprawia fazy obróbki tynku gipsowego oraz wydłuża czas jego wiązania. Dla podłoży takich jak: bloczki z betonu komórkowego, suporex, ytong, cegła, ceramika oraz innych o dużej chłonności.

KOLOR

czerwony

żółty

ZUŻYCIE [kg/m²]

~ 0,25

~ 0,1 (przy rozcieńczeniu 1:5)

MIN. CZAS SCHNIĘCIA [godz.]

12

12

MIN. TEMP. OBRÓBK [°C]

+5

+5

ROZCIEŃCZANIE

-

1:2 – 1:5

PRZECHOWYWANIE

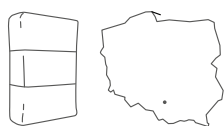
Chronić przed mrozem (temp. od +5°C do +25°C). Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres do 6 miesięcy od daty produkcji. Otwarte pojemniki szczelnie zamknąć. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz podwyższonej temperatury.

Chronić przed mrozem (temp. od +5°C do +25°C). Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu przez okres do 12 miesięcy od daty produkcji. Otwarte pojemniki szczelnie zamknąć. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz podwyższonej temperatury.

VG-ORTH Polska

Przedmiotem działalności firmy VG-ORTH Polska Sp. z o.o. jest produkcja i sprzedaż gipsowych wyrobów budowlanych pod marką MultiGips, ze specjalizacją w dziedzinie systemu ścian działowych z płyt gipsowych oraz mieszanek tynkarskich.

Firma istnieje na polskim rynku od 1998 roku, a główny zakład produkcyjny, jak i magazyn centralny oraz siedziba mieszczą się w Jaworznie na Śląsku. Wyroby dostarczamy z zakładu w Jaworznie oraz z trzech zakładów spółki VG-ORTH w Niemczech, skąd dzięki sprawnej logistyce, zapewniamy szybki i terminowy dowóz zamówionych towarów do każdego miejsca budowy w kraju.



20 lat w Polsce



VG-ORTH POLSKA Sp. z o.o.

43-603 Jaworzno
ul. Promienna 51
tel. 32 783 27 90
fax 32 783 27 91

multigips@multigips.pl

www.multigips.pl

