

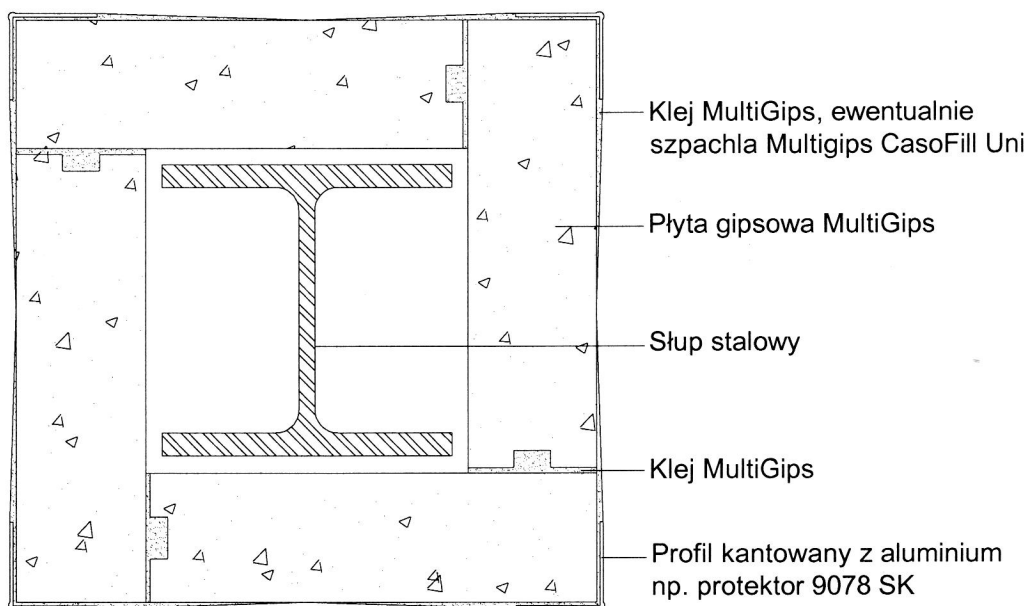
MultiGips

Wymiary płyty:

60/80/100 x 500 x 666 mm

Gęstość objętościowa według DIN EN 12859:

Średnia gęstość, ok. 850kg/m³



60/80/100

60mm F60-A
80mm F90-A
100mm F120-A

System ścian z płyt gipsowych MultiGips

Komponent:

Słup stalowy 4-stronny licowany, grubość okładziny 60/80/100mm

Detal:

Słup stalowy zgodnie z DIN 18800-1-2, U/A < m-1 przy wymaganej ochronie p. poż.

Zn
bcz

Numer:
0501

Skala:
1:5

Stan:
02 / 2008

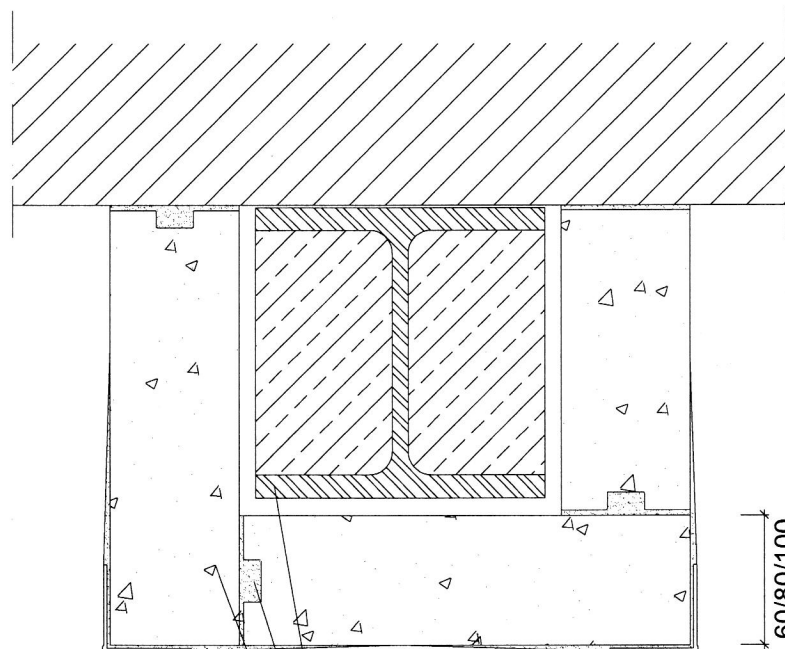
MultiGips

Wymiary płyty:

60/80/100 x 500 x 666 mm

Gęstość objętościowa według DIN EN 12859:

Średnia gęstość, ok. 850kg/m³



60mm F90-A
80mm F120-A
100mm F180-A

Słup stalowy zgodnie z DIN 18800-1-2

Płyta gipsowa MultiGips

Klej MultiGips

Klej MultiGips, ewentualnie
szpachla Multigips CasoFill Uni

Profil kantowany z aluminium
np. protektor 9078 SK

System ścian z płyt gipsowych MultiGips

Komponent:

Słup stalowy wybetonowany lub wymurowany 3-stronny, gr. okładziny 60/80/100mm

Detail:

Słup stalowy zgodnie z DIN 18800-1-2, U/A < m-1 przy wymaganej ochronie p. poż.

Zn:
bcz

Numer:
0502

Skala:
1:5

Stan:
02 / 2008

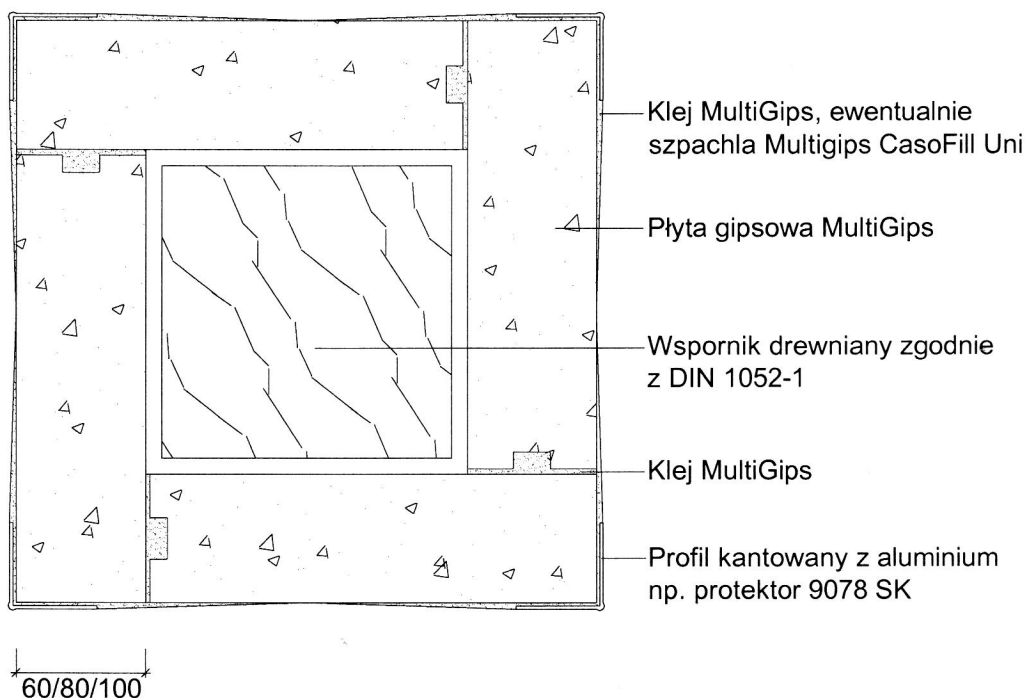
MultiGips

Wymiary płyty:

60/80/100 x 500 x 666 mm

Gęstość objętościowa według DIN EN 12859:

Średnia gęstość, ok. 850kg/m³



60mm F60-B
80mm F60-B
100mm F60-B

System ścian z płyt gipsowych MultiGips

Komponent:

Wspornik drewniany 4-stronny licowany, grubość okładziny 60/80/100mm

Detail:

Wspornik drewniany zg. z DIN 1052-1, min. klasa: S10 a także MS10 zg. z DIN 4074-1

Zn:
bcz

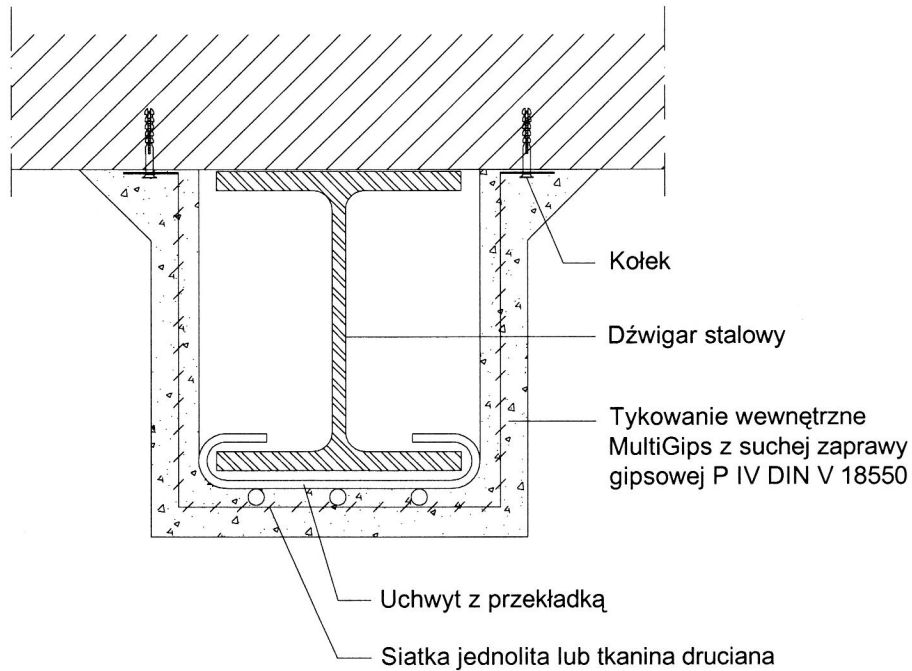
Numer:
0503

Skala:
1:5

Stan:
02 / 2008



MultiGips



Grubość minimalna tynku gipsowego na wspornikach stalowych

Proporcje dźwigaru U/A	Grubość minimalna tynku gipsowego (mm) mierzona nad podkładem pod tynk ¹⁾				
	F 30-A	F 60-A	F 90-A	F 120-A	F 180-A
m ⁻¹					
< 90	5	5	15	15	25
90 - 119	5	5	15	25	--
120 - 179	5	15	25	25	--
180 - 300	5	15	25	--	--

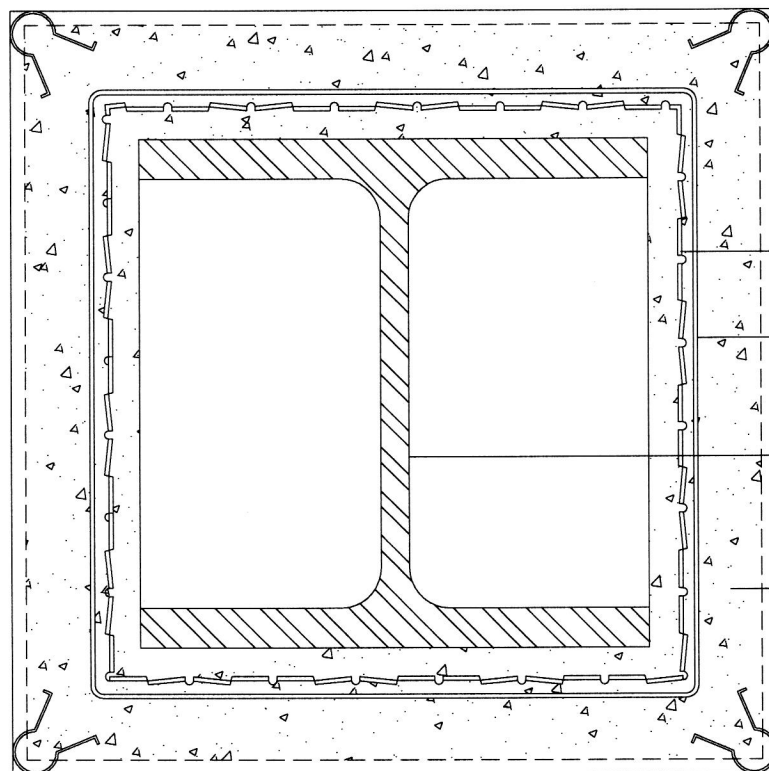
¹⁾ Całkowita grubość tynku wzrasta o co najmniej 10mm z powodu wymaganego przenikania podkładu pod tynk.

Systemy tynkowania MultiGips

Komponent: Dźwigar stalowy z tynku gipsowego zgodnie z DIN 4102-4			
Detal: Dźwigar stalowy 3-stronnie otynkowany			
Zn: bcz	Numer: 0504	Skala: 1:2,5	Stan: 09/2007



MultiGips



Żebrowana siatka jednolita

Drut wiążący

Wspornik stalowy
zgodnie z
DIN 18800-1-2

Tynki wewnętrzne
MultiGips
z suchej zaprawy
gipsowej
P IV DIN V 18550

Kątowniki

Grubość minimalna tynku gipsowego na wspornikach stalowych

Proporcje dźwigaru U/A	Grubość minimalna tynku gipsowego (mm) mierzona nad podkładem pod tynk ¹⁾				
m ⁻¹	F 30-A	F 60-A	F 90-A	F 120-A	F 180-A
< 90	10	10	35	35	45
90 - 119	10	20	35	45	60
120 - 179	10	20	45	45	60
180 - 300	10	20	45	60	60

1) Całkowita grubość tynku wzrasta o co najmniej 15mm z powodu wymaganego przenikania podkładu pod tynk i powierzchniowej tkaniny drucianej.

Systemy tynkowania MultiGips

Komponent:

Wspornik stalowy zgodnie z DIN 18800-1-2, U/A < 300 m⁻¹ do 4-stronnych wymogów p.poż.

Detal:

Wspornik stalowy, 4-stronny otynkowany

Zn:

bcz

Numer:

0505

Skala:

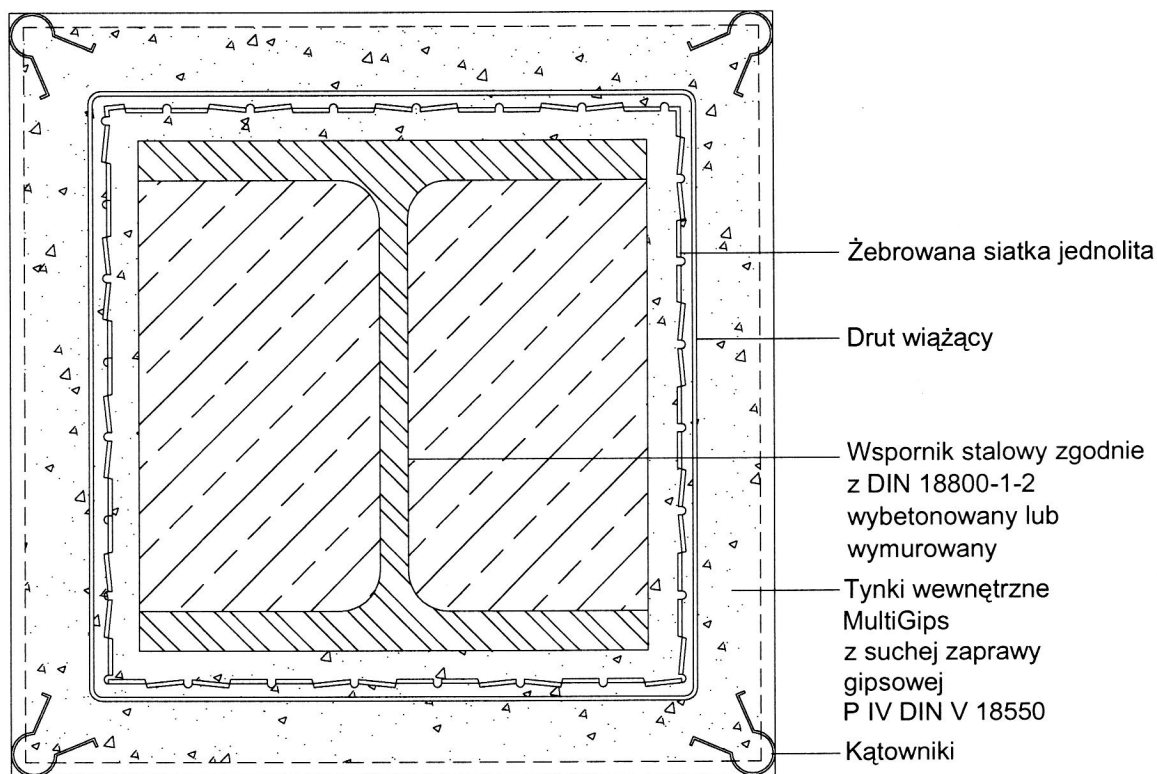
1:2,5

Stan:

09 / 2007



MultiGips



Grubość minimalna tynku gipsowego (mm) mierzona nad podkładem pod tynk

Grubość minimalna tynku gipsowego na wspornikach stalowych

Proporcje dźwigaru U/A	Grubość minimalna tynku gipsowego (mm) mierzona nad podkładem pod tynk ¹⁾				
m ⁻¹	F 30-A	F 60-A	F 90-A	F 120-A	F 180-A
< 90	10	10	35	35	45
90 - 119	10	20	35	45	60
120 - 179	10	20	45	45	60
180 - 300	10	20	45	60	60

1) Całkowita grubość tynku wzrasta o co najmniej 15mm z powodu wymaganego przenikania podkładu pod tynk i powierzchniowej tkaniny drucianej.

Systemy tynkowania MultiGips

Komponent:			
Wspornik stalowy zgodnie z DIN 18800-1-2, U/A < 300 m-1 do 4-stronnych wymogów p.poż.			
Detail:			
Wspornik stalowy wybetonowany lub wymurowany 4-stronny otynkowany			
Zn:	Numer:	Skala:	Stan:
bcz	0506	1:2,5	09 / 2007

