

MULTIGIPS CASOFILL®

SUPER50



Filling, jointing and finishing compound
volgens NEN-EN 13963, type 3B/4B
Finishing product für mineral substrates
volgens NEN-EN 13279-1 – C7

Geschikt voor HRAK kanten en
HRK kanten zonder voegwapening

Poedervormig, kunststofgemodificeerde
gipsmortel voor het handmatig aanbrengen
in voegen en op oppervlakken van gipspla-
ten, op gladde minerale ondergronden zoals
beton, vlaksteenmetselwerk en binnenpleis-
ters, alsmede in voegen van prefab beton-
elementen

VG-ORTH GMBH & CO. KG
Holeburgweg 24
DE – 37627 Stadtdendorf
Telefoon +49 5532 505-0
Fax +49 5532 505-560
info@multigips.nl

Actualiteit
MG | TM | CFS50 | NL | VGO | 07.26
ce.multigips.de

MultiGips

MultiGips CasoFill® Super 50



MultiGips

BOUWPRODUCT

Productnaam
Productomschrijving/toepassingsgebied

EU-Verordening
Beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid
Norm

Brandklasse, NEN-EN 13963, 4.1
Lozing van gevaarlijke stoffen, NEN-EN 13963, 4.3
Hechtsterkte, NEN-EN 13963, 4.7
Emissie van vluchtige organische verbindingen
Speciale kenmerken

BENODIGD MATERIAAL

Als voegmortel

HRAK, enkelvoudig beplankt

Verbuik (kg/m²), ca.HRAK, dubbel beplanktVerbuik (kg/m^2), ca. _____

MultiGips CasoFill Super 50

Poedervormig, kunststofgemodificeerde gipsmortel voor het handmatig aanbrengen in voegen ① en op oppervlakken van gipsplaten ② en op gladde minerale ondergrond ③

① Geschikt voor HRAK kanten en HRK kanten zonder voegwapening

② Voor afbouw systemen met gipsplaten NEN-EN 520, gipsplaten die verdere bewerking hebben ondergaan NEN-EN 14190, vooraf gefabriceerde gipswandplaten met kartonnen kern NEN-EN 13915, samengestelde panelen van gipsplaten voor thermische en geluidisolatie NEN-EN 13950, voorgevormde kroonlijsten van gipsplaten NEN-EN 14209, met vezel versterkte gipsplaten NEN-EN 15283-1, met vezel versterkte gipsplaten NEN-EN 15283-2

③ Op beton en in voegen van prefab betonelementen, op ruwe betonoppervlakken in dikkere lagen (max. 4 mm), op metselwerk van cellenbeton met groot formaat of kalkzandsteen in dunbedmethode in hogere laagdiktes (max. 4 mm), op bestaande binnenpleisters van gips/kalk, kalk/kalkcement, op gipsblokken

Nr. 305/2011

System 3

Eerste typeonderzoek en productiecontrole in de fabriek

NEN-EN 13963:2014

Type 3B (dual-purpose compound), 4B (tapeless jointing compound)

NEN-EN 13279-1 – C7

Finishing product für mineral substrates

Onbrandbaar. Klasse A1 (geen bijdrage tot de brand) volgens NEN-EN 13501-1

Geen prestatie bepaald

Veiligheidsblad in acht nemen: ce.multigips.de

 $> 0.25 \text{ N/mm}^2$

Vrijwillig aangegeven (Fraunhofer testrapport op aanvraag)

Poedervormige droge mortel op basis van gipsbindmiddelen NEN-EN 13279-1

Fabrieksgemeenqd, constante kwaliteit

Smeuïge consistentie voor economische en snelle verwerking

Goed vullend vermogen, zeer vormvast

Snelle uitharding, groot hechtvermogen, minimale krimp

Zeer goed schuurbaar

Dikte (mm)	Plafond	Wand	Gipsplaten op metselwerk en betonwanden
12,5	0,3		0,5
15,0	0,3		0,5
18,0	0,6		1,0
20,0	0,6		1,1
25,0	0,65		1,2

Dikte (mm)	Plafond	Wand	Gipsplaten op metselwerk en betonwanden
2 x 12,5	0,5		0,8
2 x 15,0	0,5		0,8
2 x 20,0	1,0		–
2 x 25,0	–		–
18,0 + 15,0	0,5		–
25,0 + 18,0	1,0		–



Voeg- en afwerkmortel voor
gipsplaten binnenshuis

BENODIGD MATERIAAL	
Als afwerkmortel	
Verbuik, ca.	
Opbrengst, approx.	
Laagdikte	
Verwerkingstijd, ca.	
VERWERKING	
Ondergrond	
Voorbehandeling	
Temperatuur	
Aanmaken	
Voegbehandeling, gipsplaten	
Schuren	
Afwerkingsniveau (tba)	
Voegbehandeling, prefab betonelementen	

0,8 kg/m²/mm	
31 m²/25 kg/mm	
Tot 4 mm	
De algemene regel voor afwerkmortel op basis van gips is dat er een gesloten ≥ 1 mm dikke laag aanwezig moet zijn voor een succesvolle tape test	
0:50 h:min	
De gipsplaten moeten goed en vlak zijn bevestigd op een voldoende stabiele en stijve onderconstructie volgens de verwerkingsvoorschriften van het betreffende systeem. Deze ondergrond moet droog en stofvrij zijn. Zorg dat de minerale ondergrond draagkrachtig, droog, schoon, vormstabiel, stof- en vorstvrij is. Het zuigvermogen en de ruwheid van de ondergrond beïnvloeden de hechting van de plamuur en vereisen eventueel een voorbehandeling	
Gewoonlijk niet nodig bij gebruik in gipsplaatssystemen. Volg de verwerkingsinstructies van de fabrikant van de gipsplaten, bijv. voor het gronden van open randen. Gebruik MultiGips Grondiermiddel op sterk en/of verschillend zuigende ondergronden, bijv. op metselwerk, binnenpleister van gips/gipskalk	
De temperaturen van lucht en bouw-element mogen vanaf het opbrengen van de plamuur tot de uitharding niet onder +10 °C en niet hoger dan +30 °C liggen. Beschermen tegen vorst tot volledige uitharding	
Strooi ca. 1,6 kg materiaal gelijkmatig en langzaam in 1 l water van kamertemperatuur tot aan de waterlijn en laat het samenkomen. Niet mengen met vreemde stoffen en/of additieven. Na het mengen wordt het materiaal met een spaan of mixer geroerd tot het romig en stijf is. Door meer water toe te voegen en/of opnieuw te roeren wordt materiaal dat reeds is verstijfseld niet opnieuw bruikbaar. Reinig apparatuur en gereedschap onmiddellijk na gebruik met water	
Zonder voegwapening	
Vul de voegen volledig op. Druk het materiaal aan beide zijden dwars op de voeg in en trek het er in de lengterichting af. Bedek het bevestigingsmateriaal. Druk stijf, vooruitstekend materiaal eraf. Maak in de tweede vulstap de overgang naar het oppervlak van de platen. Bedek ook de bevestigingsmiddelen. Volg de verwerkingsinstructies van de fabrikant van de gipsplaten	
Met voegwapening	
Zoals hierboven, maar na de eerste vulling, breng wapeningsstrook aan volgens de instructies van de fabrikant van de gipsplaten. De stroken moeten in een ≥ 1 mm dikke vullaag aan beide zijden van het platen worden geplaatst. Deze laag moet ook de strook ≥ 1 mm bedekken na het lostrekken van de voeg (niet tot nul uittrekken). Volg de verwerkingsinstructies van de fabrikant van de gipsplaten	
Verwijder na het drogen de plamuurranden met de hand of machinaal en voeg de overgangen samen	
Q1 – Q4	
Druk het materiaal over de voeg aan. Duw bij het begin van de verstijving het uitstekende materiaal weg en strijk het glad. Indien nodig, de laag primeren na volledige droging (aanbevolen) en de tweede laag aanbrengen op de gedroogde primer	

MULTIGIPS TECHNISCHE GEGEVENS

Voeg- en afwerkmortel

MultiGips CasoFill® Super 50



MultiGips

Voeg- en afwerkmortel voor gipsplaten binnenshuis

Het technische gegevens bevat informatie volgens de laatste technische ontwikkelingen. Alleen geldig in samenhang met de erkende regels van de bouwtechniek en in samenhang met de technische documentatie van VG-ORTH GmbH & Co. KG. Geldt niet voor andere gespecificeerde bouwproducten/types in combinatie met hun inbouw. Biedt technische informatie voor ontwerpers en gebruikers om hun begrip te verbeteren en ervoor te zorgen dat het bouwproduct wordt gebruikt en toegepast zoals bedoeld. Vervangt niet de naleving van de gevestigde regels van de bouwtechniek en professioneel gebruik en ontwerp onder praktische omstandigheden. Door de fabrikant gegarandeerde prestaties voor het bouwproduct op het moment van marktintroductie. Geen verbintenis tot een wettelijk bindende garantie van bepaalde eigenschappen of geschiktheid voor een bepaalde toepassing. Prestatiekenmerken van het toegepaste bouwproduct zijn afhankelijk van verschillende omstandigheden, bijv. weer, temperatuur, inspectie en voorbehandeling van de ondergrond, vakkundige toepassing en/of tijd voor droging/verharding. De relevante technische waarden voor het bouwproduct zijn berekend in overeenstemming met de testnorm. Verbruik, volumes en tijden kunnen onder praktijkomstandigheden afwijken van de testwaarden. De vermelde bouwfysische, constructieve en technische eigenschappen van de MultiGips-systemen gelden bij gebruik van de daarvoor bestemde MultiGips-systeemcomponenten of de door VG-ORTH GmbH & Co. KG aanbevolen producten.

DOCUMENTATIE

ce.multigips.de

VERWERKING

Voegbehandeling, beton, metselwerk, binnenpleister

DROGEN

Droogtijd

Ventilatie

Beton

Het restvocht van beton moet ≤ 3 massaprocent zijn in het gebied nabij het oppervlak tot een diepte van 3 cm. Voorbehandelen met hechtbrug MultiGips Betonkontakt en het materiaal in een dikte van ten minste 2-4 mm over het gehele oppervlak aanbrengen. Indien nodig, de laag voorstrijken met primer MultiGips Grondiermiddel na volledige droging en de tweede laag aanbrengen op de gedroogde primer

Vlaksteenmetselwerk/binnenpleister

Sterk en/of verschillend zuigende ondergronden voorstrijken met primer MultiGips Grondiermiddel. Breng het materiaal aan in een dikte van maximaal 4 mm over het gehele oppervlak. Indien nodig, de laag opnieuw gronden na volledige droging en de tweede laag aanbrengen bovenop de gedroogde primer

Gipsblokken

Vorstrijken met primer MultiGips Grondiermiddel. Breng materiaal aan in een dikte van maximaal 4 mm over het gehele oppervlak (maak indien nodig proefvlakken; gebruik als alternatief MultiGips SG 90 Uni afwerkmortel)

Onder gunstige klimatologische omstandigheden, volledig droog na enkele uren

Bescherm gipsplaatsystemen na voltooiing tegen langdurige blootstelling aan vocht en zorg voor voldoende ventilatie

ARTIKEL	ARTIKEL GROEP
MultiGips CasoFill Super 50 25 kg	Voeg- en afwerkmortel
Houdbaarheid, ca.	
Opslag	
Identificatie van gevaren	

VERPAKKINGSEENHEID	ARTIKELNUMMER	EAN
40 zakken/pallet	11328	4003230000556
9 maanden		
Sluit geopende verpakkingen luchtdicht af en gebruik ze zo snel mogelijk		
Droog en beschermd tegen vochtigheid		
Niet geclassificeerd als gevaarlijk volgens (EG) nr. 1272/2008 (Verordening betreffende de indeling, etikettering en verpakking van stoffen en mengsels) Veiligheidsblad in acht nemen: ce.multigips.de		