

Verwerking

MultiGips machinepleisters zijn een bijzonder economisch en verwerkingstechnisch betrouwbare oplossing voor het pleisteren van grote oppervlakken. Opbrengen met de machine is niet alleen sneller en gemakkelijker dan handmatig opbrengen. Tevens wordt door de druk van het spuiten een betere hechting bereikt, omdat het gips zeer goed in de poriën van de ondergrond dringt.

Machinepleister

Machinepleisters van MultiGips worden als kant-en-klare droge mortel op de bouwplaats afgeleverd. Verdere toevoegingen of bijmengingen zijn niet nodig en zijn voor het bereiken van de bijbehorende prestaties ook niet toegestaan. De droge mortels kunnen met alle gebruikelijke gipspleistermachines en transportinstallaties worden verwerkt. De pleistermachines kunnen meteen vanuit de zak worden gevuld; mortel vanuit een container moet met een pneumatische transportinstallatie worden aangevoerd.

Voor het aanmaken uitsluitend schoon gereedschap, schone kuipen en schoon water gebruiken. De dosering van water moet op de pleistermachine ingesteld worden, zodat de ideale menging wordt bereikt, die voor de gewenste laagdikte en een probleemloze verwerking nodig is. De aangemaakte specie kan dan goed naar de spuitkop worden gepompt en gelijkmatig en zonder uitzakkingen worden opgebracht.



Het pleister bij voorkeur op de wanden van boven naar beneden opbrengen. Met de in de spuitkop toegevoerde perslucht wordt het gipspleister in de gewenste dikte, gebruikelijk eenlaags 10 tot 25 mm dik, opgespoten.

Indien een eenlaagse pleister in twee lagen moet worden aangebracht – bijvoorbeeld bij verschillen in zuiging van de ondergrond, bij dikkere pleisterlagen tot maximaal 50 mm of bij toepassing van een wapeningsgaas – moet dun worden voorgespotten en de tweede laag absoluut nog nat-in-nat worden aangebracht. Na het opspuiten van de pleisterspecie afrijen. Is de pleister voldoende verhard, dan licht bevochtigen en met een schuurbord doorschuren. Hierbij opletten dat het pleister nog wel enigszins vochtig is, zodat niet te veel voorbevochtiging nodig is. Vervolgens het pleister, nog voordat deze volledig droog is, met een spaan zorgvuldig afvlakken en hierbij het slib wegnemen.

Voor oppervlakken met een structuur na verloop van tijd opnieuw bewerken met een schuurbord.

Kenmerkend voor MultiGips machinepleisters is dat ze gelijkmatig verhard en een ruime, praktische verwerkingstijd van 2 à 3,5 uur hebben, afhankelijk van ondergrond en omstandigheden. Daardoor zijn grote oppervlakken economisch en snel te pleisteren en af te vlakken. De genoemde verwerkingstijden zijn richtwaarden die – afhankelijk van de ondergrond, het omgevingsklimaat en de verwerkingsomstandigheden – kunnen verschillen.

In het bijzonder tocht en hoge temperaturen kunnen de verwerkingstijd van het gipspleister verkorten. Het spuitwerk mag niet langer dan 15 minuten worden onderbroken. Bij onverwachte stroom- of wateruitval en na de beëindiging van de werkzaamheden moeten de menger, de specieslangen en de spuitkop grondig gereinigd worden.

Handpleister

Voor kleinere oppervlakken, reparaties en renovaties zijn MultiGips handpleisters een ideale oplossing. MultiGips RotWeiss licht 90F handpleister is geschikt voor alle pleisterondergronden met name voor gladde, zwak zuigende ondergronden zoals beton. MultiGips GoldWeiss licht NL is speciaal ontwikkeld voor normaal zuigende, ruwe ondergronden zoals metselwerk.

De handpleisters van MultiGips worden als kant-en-klare droge mortel in zakken geleverd. Verdere toevoegingen of bijmengingen zijn niet noodzakelijk en zijn voor het bereiken van de bijbehorende prestaties ook niet toegestaan. De handpleisters van gips worden in schoon water gestrooid en na korte verzadiging met een mixer gemengd tot een goed verwerkbare specie. De hoeveelheid specie moet zo berekend zijn dat deze binnen 20 minuten aangebracht kan worden.

Handpleisters van gips worden in één gang met troffel en spaan aangebracht. Bij wanden wordt normaliter van beneden naar boven gewerkt. Voor hechting over het volle oppervlak aan de ondergrond moet deze krachtig tegen de ondergrond aangedrukt worden. Vervolgens afrijen en net als machinepleister schuren en afvlakken.

MultiGips handpleisters hebben een praktische verwerkingsduur van ongeveer 90 tot 120 minuten. Deze verwerkingstijden zijn richtwaarden die – afhankelijk van de ondergrond, het omgevingsklimaat en de verwerkingsomstandigheden kunnen verschillen. Met name tocht en hoge temperaturen kunnen de verwerkingstijd van het gipspleister beduidend verkorten en de eigenschappen van het pleister nadelig beïnvloeden.

Tijdens de verwerking de BA-richtlijn 1.1. en 1.2 en de verwerkingsadviezen van Bedrijfschap Afbouw in acht nemen.



Zie BA-publicaties op
www.bedrijfschapafbouw.nl of
www.tbafbouw.nl

BA-richtlijn 1.1: Gipsgebonden plafondstucwerk op starre pleisterdraagconstructies, bestaande uit houten of metalen regelwerk met stucplaten. Richtlijn voor het monteren van regelwerk en het aanbrengen van stucplaten voor verlaagde plafonds, en het afwerken ervan.
 BA-richtlijn 1.2: Verwerkingsrichtlijn voor het aanbrengen van een gipsgebonden pleistersysteem op kalkzandsteen lijm-blokken en kalkzandsteen lijmelementen.



Gipsplamuren

Met gipsplamuur of pleistergips worden die materialen aangeduid die tot 0 mm kunnen worden uitgesmeerd. Ze zijn ideaal voor het vervaardigen van absoluut gladde oppervlakken in de bouw, maar kunnen ook gebruikt worden als voegvul- of reparatiemiddel.

MultiGips CasoFill Super 50

MultiGips CasoFill Super 50 is een premium fabrieksmatig gemengde voegen-vuller en plamuur op gipsbasis conform NEN-EN 13963 met een constante kwaliteit voor het hoogwaardig, handmatig plamuren van droogbouwsystemen en het vullen en volvlak plamuren van alle geschikte, gebruikelijke plamuurondergronden binnenshuis. Dit product wordt gebruikt voor het afwerken van gipsplaten met halfronde kant zonder wapeningstroken, van gipsplaten met afgeschuinde kant met wapeningstroken en van gipsvezelplaten. De verwerkingstijd is circa 50 minuten.



Drogen en bouwen in de winter

Gipspleisters van MultiGips zijn zorgvuldig afgestemd op de verwerkingstijden die in de praktijk nodig zijn, en op een homogeen bindingsproces. Toch kunnen in de praktijk afwijkingen optreden van de opgegeven verwerkingstijden, omdat het drooggedrag van het pleister in hoge mate door de ondergrond, de omgevingstemperatuur en de verwerkingsomstandigheden bepaald wordt.

Na het aanbrengen van het pleister moet goed geventileerd worden, zodat het vocht ongehinderd kan verdwijnen. Ook moet rekening worden gehouden met de hoeveelheid bouwvocht, die nog kan stijgen door eventuele latere werkzaamheden. Onder ongunstige omstandigheden – bijvoorbeeld lage temperaturen of veel bouwvocht – moeten door de opdrachtgever luchtdrogers worden geplaatst. Een slechte ventilatie kan, vooral in de winter, leiden tot huidvorming, die de droging nadelig beïnvloedt. De pleisterlagen moeten in dat geval lichtjes worden geschuurd.

Gipspleisters en materialen voor de voorbehandeling moeten altijd vorstvrij verwerkt worden. De temperaturen van de ondergrond, het aanmaakwater en de omgevingslucht mogen niet lager zijn dan +5 °C. Stukadoren is alleen toegestaan mits de temperatuur in het etmaal daaropvolgend niet onder deze temperatuur zal dalen. Ook de oppervlakken van de bouwdelen moeten voor een vakkundige verwerking de juiste temperatuur hebben.

Op de bovenste verdieping en bij alle potentiële koudebruggen, met name de kopse vlakken, moet 's winters de thermische isolatie al zijn aangebracht alvorens te beginnen met binnen pleisteren. Zelfs als de temperaturen op deze plekken niet lager dan +5 °C worden, kan zich toch condensvocht vormen, dat de binding en hechting van de pleisterlaag nadelig beïnvloedt.