

MULTIGIPS

ALABASTER



Gipsbinder
MultiGips Alabaster

Besonders hochwertiger, sehr fein vermahlener Gipsbinder aus extra selektiertem Rohstein mit hohem Weißgrad ohne werkseitige Zusätze für Restaurierung, Reproduktion, Abguss und Abformung im Stuckateurhandwerk und in der Baudenkmalpflege sowie für anspruchsvolle Anwendungen in Kunst, Lehre und Forschung

Gipsbinder
nach DIN EN 13279-1



VG-ORTH GMBH & CO. KG

Holeburgweg 24
37627 Stadtoldendorf
Telefon +49 5532 505-0
Telefax +49 5532 505-560
info@multigips.de

Aktualität

MG | TM | ALA | D | VGO | 07.26
Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert
dieses Dokument seine Gültigkeit.
Aktuelle Version unter multigips.de

Enthält Informationen nach unserem derzeitigen Stand der Technik. Gilt nur in Verbindung mit den allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, z.B. einschlägige Normen, technische und handwerkliche Regelwerke, sowie in Verbindung mit der Dokumentation der VG-ORTH GmbH & Co. KG. Gilt nicht für mitgenannte Bauprodukte/-arten in Verbindung mit ihrem Einbau. Dient der technischen Information von berufsmäßigen Verwendern zur Förderung ihrer Verständigung sowie der bestimmungsgemäßen Verwendung und Ausführung des Bauproduktes. Ersetzt nicht die Beachtung der allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik sowie die fachgerechte Verwendung und Ausführung unter Baustellenbedingungen durch den berufsmäßigen Verwender. Leistungszusage des Herstellers für das Bauprodukt zum Zeitpunkt des Inverkehrbringens. Keine Zusage einer rechtlich verbindlichen Garantie für eine bestimmte technische Eigenschaft oder Eignung in einem konkreten Einsatzzweck. Technische Eigenschaften des angewendeten/eingebauten Bauproduktes in Abhängigkeit von Planung, Baustellenbedingungen, situationsgerechter Ausführung und anforderungsbezogener Trocknung/Erhärtung ohne Gewährleistung. Ermittlung technischer Werte nach Referenzprüfung. Verbrauchs-, Mengen-, Zeitwerte unter Baustellenbedingungen können von Prüfwerten abweichen. Ausführungsangaben nach der Erfahrung, die bei abweichenden Baustellenbedingungen nicht ohne Weiteres übertragbar sind. Die angegebenen bauphysikalischen, konstruktiven und technischen Eigenschaften der MultiGips Systeme gelten bei Verwendung der vorgesehenen MultiGips Systemkomponenten bzw. der von VG-ORTH GmbH & Co. KG empfohlenen Produkte. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen der Zustimmung der VG-ORTH GmbH & Co. KG, Holeburgweg 24, 37627 Stadtoldendorf. Lieferung über den Baustoff-Fachhandel nach den aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB) der VG-ORTH GmbH & Co. KG

Beschreibung
Technische Spezifikation
Bezeichnung
Qualitätsüberwachung
Lagerfähigkeit, ca.

Besondere Merkmale

Verwendungszweck

Anwendungsbereich

LEISTUNGSMERKMALE UND KONFORMITÄT

Brandverhalten

GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT

Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung
--

VERARBEITUNG

Verarbeitung

Verarbeitungszeit, ca.

Anmischen

Verbrauch/Ergiebigkeit

DOKUMENTATION

ce.multigips.de

ARTIKEL	ARTIKELGRUPPE
MultiGips Alabaster 25 kg	Stuckgips gesackt 25 kg Sack
Gefahrenbezeichnung	

Besonders hochwertiger, sehr fein vermahlener Gipsbinder aus extra selektiertem Rohstein mit hohem Weißgrad ohne werksseitige Zusätze für Restaurierung, Reproduktion, Abguss und Abformung im Stuckateurhandwerk und in der Baudenkmalpflege sowie für anspruchsvolle Anwendungen in Kunst, Lehre und Forschung

DIN EN 13279-1

Gipsbinder

Erstprüfung und werkseigene Produktionskontrolle
--

6 Monate
Ungeöffnete Originalgebinde trocken auf Palette lagern. Vor Feuchtigkeitsaufnahme und Frost schützen. Geöffnete Gebinde luftdicht verschließen und zeitnah verarbeiten

Gipsbinder A1 nach DIN EN 13279-1
Qualitätskonstant
Hoher Weißgrad
Museumsqualität

Restaurierung, Rekonstruktion und Neuausführung von Innenstuck Zug-, Dreh-, Gieß- und Antragarbeiten im Stuckateurhandwerk Baudenkmalpflegerische Wiederherstellungen und künstlerische Arbeiten Ab- und Nachgüsse klassischer und moderner Bildwerke

Auf allen geeigneten bauüblichen Untergründen im Innenbereich
Anwendbar bei Luft- und Bauteiltemperaturen von mindestens +5 °C bis höchstens +30 °C

Nichtbrennbar, Baustoffklasse A1 nach DIN 4102-1
--

Nicht kennzeichnungspflichtig nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
ce.multigips.de > Produktsicherheitsdatenblatt
ce.multigips.de > Nachhaltigkeitsdatenblatt
ce.multigips.de > Umwelt-Produktdeklaration

Von Hand

15 – 30 min

Benötigte Materialmenge der Verarbeitungszeit anpassen
Material in Wasser mit Raumtemperatur gleichmäßig langsam bis zur Wasserlinie einstreuen und sumpfen lassen. Nicht mit Fremdmaterial und/oder Zusätzen mischen. Nach dem Sumpfen Material aufrühren. Durch erneute Wasserzugabe und/oder nochmaliges Aufrühren wird bereits versteiftes Material nicht wieder verwendungsfähig. Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Wasser reinigen

Je nach Anwendung

Leistungserklärung
Produktsicherheitsdatenblatt
Technisches Merkblatt
Nachhaltigkeitsdatenblatt
Umwelt-Produktdeklaration

VERPACKUNGSEINHEIT	ARTIKELNUMMER	EAN
40 Sack/Palette	10286	4003230007340

Nicht als gefährlich eingestuft nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008