

MULTIGIPS TECHNISCHE MERKBLÄTTER
Bauprodukt- und Baupraxis-Informationen

MULTIGIPS

MODELLGIPS



Gipsbinder
MultiGips Modellgips

Hochwertiger, fein vermahlener, weißer Gipsbinder aus selektiertem Rohstein ohne werksseitige Zusätze für Restaurierung, Reproduktion, Abguss und Abformung im Stuckateurhandwerk und in der Baudenkmalpflege sowie für anspruchsvolle Anwendungen in Kunst, Lehre und Forschung

Gipsbinder
nach DIN EN 13279-1



VG-ORTH GMBH & CO. KG

Holeburgweg 24
 37627 Stadtoldendorf
 Telefon +49 5532 505-0
 Telefax +49 5532 505-560
 info@multigips.de

Aktualität

MG | TM | MOD | D | VGO | 10.23
 Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert
 dieses Dokument seine Gültigkeit.
 Aktuelle Version unter multigips.de

Enthält Informationen nach unserem derzeitigen Stand der Technik. Gilt nur in Verbindung mit den allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, z.B. einschlägige Normen, technische und handwerkliche Regelwerke, sowie in Verbindung mit der Dokumentation der VG-ORTH GmbH & Co. KG. Gilt nicht für mitgenannte Bauprodukte/-arten in Verbindung mit ihrem Einbau. Dient der technischen Information von berufsmäßigen Verwendern zur Förderung ihrer Verständigung sowie der bestimmungsgemäßen Verwendung und Ausführung des Bauproduktes. Ersetzt nicht die Beachtung der allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik sowie die fachgerechte Verwendung und Ausführung unter Baustellenbedingungen durch den berufsmäßigen Verwender. Leistungszusage des Herstellers für das Bauprodukt zum Zeitpunkt des Inverkehrbringens. Keine Zusage einer rechtlich verbindlichen Garantie für eine bestimmte technische Eigenschaft oder Eignung in einem konkreten Einsatzzweck. Technische Eigenschaften des angewendeten/eingebauten Bauproduktes in Abhängigkeit von Planung, Baustellenbedingungen, situationsgerechter Ausführung und anforderungsbezogener Trocknung/Erhärtung ohne Gewährleistung. Ermittlung technischer Werte nach Referenzprüfung. Verbrauchs-, Mengen-, Zeitwerte unter Baustellenbedingungen können von Prüfwerten abweichen. Ausführungsangaben nach der Erfahrung, die bei abweichenden Baustellenbedingungen nicht ohne Weiteres übertragbar sind. Um die bauphysikalischen, konstruktiven und technischen Eigenschaften von MultiGips Systemen zu erreichen, sind ausschließlich MultiGips Systemkomponenten oder von VG-ORTH GmbH & Co. KG empfohlene Produkte zu verwenden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen der Zustimmung der VG-ORTH GmbH & Co. KG, Holeburgweg 24, 37627 Stadtoldendorf. Lieferung über den Baustoff-Fachhandel nach den aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB) der VG-ORTH GmbH & Co. KG

Beschreibung

Hochwertiger, fein vermahlener, weißer Gipsbinder aus selektiertem Rohstein ohne werksseitige Zusätze für Restaurierung, Reproduktion, Abguss und Abformung im Stuckateurhandwerk und in der Baudenkmalpflege sowie für anspruchsvolle Anwendungen in Kunst, Lehre und Forschung

Technische Spezifikation

DIN EN 13279-1

Bezeichnung

Gipsbinder

Qualitätsüberwachung

Erstprüfung und werkseigene Produktionskontrolle

Lagerfähigkeit, ca.

6 Monate
 Ungeöffnete Originalgebinde trocken auf Palette lagern. Vor Feuchtigkeitsaufnahme und Frost schützen. Geöffnete Gebinde luftdicht verschließen und zeitnah verarbeiten

Besondere Merkmale

Gipsbinder A1 nach DIN EN 13279-1
 Qualitätskonstant
 Schnell erhärtender Bau- und Modellgips
 Weiß

Verwendungszweck

Restaurierung, Rekonstruktion und Neuausführung von Innenstuck Zug-, Dreh- und Gießarbeiten im Stuckateurhandwerk Baudenkmalpflegerische und künstlerische Arbeiten Hobby-, Modell- und Formenbau Montage-, Installations-, Ausbesserungsarbeiten Setzen von Innenputzprofilen, -leisten, -schienen

Anwendungsbereich

Auf allen geeigneten bauüblichen Untergründen im Innenbereich Anwendbar bei Luft- und Bauteiltemperaturen von mindestens +5 °C bis höchstens +30 °C

LEISTUNGSMERKMALE UND KONFORMITÄT

Brandverhalten

Nichtbrennbar, Baustoffklasse A1 nach DIN 4102-1

GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT

Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung

Nicht kennzeichnungspflichtig nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
ce.multigips.de > Produktsicherheitsdatenblatt
ce.multigips.de > Umwelt-Produktdeklaration

VERARBEITUNG

Verarbeitung

Von Hand

Verarbeitungszeit, ca.

10 – 20 min

Anmischen

Benötigte Materialmenge der Verarbeitungszeit anpassen Material in Wasser mit Raumtemperatur gleichmäßig langsam bis zur Wasserlinie einstreuen und sumpfen lassen. Nicht mit Fremdmaterial und/oder Zusätzen mischen. Nach dem Sumpfen Material aufrühren. Durch erneute Wasserzugabe und/oder nochmaliges Aufrühren wird bereits versteiftes Material nicht wieder verwendungsfähig. Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Wasser reinigen

Verbrauch/Ergiebigkeit

Je nach Anwendung

DOKUMENTATION

ce.multigips.de

Leistungserklärung
 Produktsicherheitsdatenblatt
 Technisches Merkblatt
 Umwelt-Produktdeklaration

ARTIKEL

ARTIKELGRUPPE

MultiGips
 Modellgips
 30 kg

Stuckgips gesackt
 30 kg Sack

VERPACKUNGSEINHEIT

40 Sack/Palette

MATERIALNUMMER

203

EAN

4035442120302

Gefahrenbezeichnung

Nicht als gefährlich eingestuft nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008