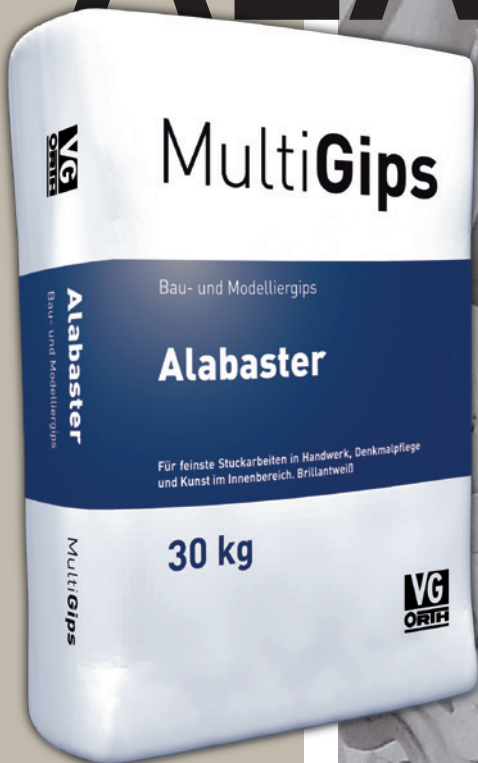


MULTIGIPS

# ALABASTER



Gipsbinder  
**MultiGips Alabaster**

Besonders hochwertiger, sehr fein vermahlener Gipsbinder aus extra selektiertem Rohstein mit hohem Weißgrad ohne werksseitige Zusätze für Restaurierung, Reproduktion, Abguss und Abformung im Stuckateurhandwerk und in der Baudenkmalpflege sowie für anspruchsvolle Anwendungen in Kunst, Lehre und Forschung

**Gipsbinder**  
nach DIN EN 13279-1



## VG-ORTH GMBH & CO. KG

Holeburgweg 24  
 37627 Stadtoldendorf  
 Telefon +49 5532 505-0  
 Telefax +49 5532 505-560  
 info@multigips.de

### Aktualität

MG | TM | ALA | D | VGO | 10.23  
 Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert  
 dieses Dokument seine Gültigkeit.  
 Aktuelle Version unter [multigips.de](http://multigips.de)

Enthält Informationen nach unserem derzeitigen Stand der Technik. Gilt nur in Verbindung mit den allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik, z.B. einschlägige Normen, technische und handwerkliche Regelwerke, sowie in Verbindung mit der Dokumentation der VG-ORTH GmbH & Co. KG. Gilt nicht für mitgenannte Bauprodukte/-arten in Verbindung mit ihrem Einbau. Dient der technischen Information von berufsmäßigen Verwendern zur Förderung ihrer Verständigung sowie der bestimmungsgemäßen Verwendung und Ausführung des Bauproduktes. Ersetzt nicht die Beachtung der allgemein anerkannten Regeln der Bautechnik sowie die fachgerechte Verwendung und Ausführung unter Baustellenbedingungen durch den berufsmäßigen Verwender. Leistungszusage des Herstellers für das Bauprodukt zum Zeitpunkt des Inverkehrbringens. Keine Zusage einer rechtlich verbindlichen Garantie für eine bestimmte technische Eigenschaft oder Eignung in einem konkreten Einsatzzweck. Technische Eigenschaften des angewendeten/eingebauten Bauproduktes in Abhängigkeit von Planung, Baustellenbedingungen, situationsgerechter Ausführung und anforderungsbezogener Trocknung/Erhärtung ohne Gewährleistung. Ermittlung technischer Werte nach Referenzprüfung. Verbrauchs-, Mengen-, Zeitwerte unter Baustellenbedingungen können von Prüfwerten abweichen. Ausführungsangaben nach der Erfahrung, die bei abweichenden Baustellenbedingungen nicht ohne Weiteres übertragbar sind. Um die bauphysikalischen, konstruktiven und technischen Eigenschaften von MultiGips Systemen zu erreichen, sind ausschließlich MultiGips Systemkomponenten oder von VG-ORTH GmbH & Co. KG empfohlene Produkte zu verwenden. Technische Änderungen vorbehalten. Es gilt die jeweils aktuelle Auflage. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische sowie elektronische Wiedergabe, auch auszugsweise, bedürfen der Zustimmung der VG-ORTH GmbH & Co. KG, Holeburgweg 24, 37627 Stadtoldendorf. Lieferung über den Baustoff-Fachhandel nach den aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen (AGB) der VG-ORTH GmbH & Co. KG

Beschreibung	
Technische Spezifikation	
Bezeichnung	
Qualitätsüberwachung	
Lagerfähigkeit, ca.	
Besondere Merkmale	
Verwendungszweck	
Anwendungsbereich	
<b>LEISTUNGSMERKMALE UND KONFORMITÄT</b>	
Brandverhalten	
<b>GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT</b>	
Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung	
<b>VERARBEITUNG</b>	
Verarbeitung	
Verarbeitungszeit, ca.	
Anmischen	
Verbrauch/Ergiebigkeit	
<b>DOKUMENTATION</b>	
ce.multigips.de	
<b>ARTIKEL</b>	<b>ARTIKELGRUPPE</b>
MultiGips	Stuckgips gesackt
Alabaster	30 kg Sack
30 kg	
<b>Gefahrenbezeichnung</b>	

Besonders hochwertiger, sehr fein vermahlener Gipsbinder aus extra selektiertem Rohstein mit hohem Weißgrad ohne werksseitige Zusätze für Restaurierung, Reproduktion, Abguss und Abformung im Stuckateurhandwerk und in der Baudenkmalpflege sowie für anspruchsvolle Anwendungen in Kunst, Lehre und Forschung		
DIN EN 13279-1		
Gipsbinder		
Erstprüfung und werkseigene Produktionskontrolle		
6 Monate		
Ungeöffnete Originalgebinde trocken auf Palette lagern. Vor Feuchtigkeitsaufnahme und Frost schützen. Geöffnete Gebinde luftdicht verschließen und zeitnah verarbeiten		
Gipsbinder A1 nach DIN EN 13279-1		
Qualitätskonstant		
Hoher Weißgrad		
Museumsqualität		
Restaurierung, Rekonstruktion und Neuausführung von Innenstuck Zug-, Dreh-, Gieß- und Antragarbeiten im Stuckateurhandwerk Baudenkmalpflegerische Wiederherstellungen und künstlerische Arbeiten Ab- und Nachgüsse klassischer und moderner Bildwerke		
Auf allen geeigneten bauüblichen Untergründen im Innenbereich Anwendbar bei Luft- und Bauteiltemperaturen von mindestens +5 °C bis höchstens +30 °C		
Nichtbrennbar, Baustoffklasse A1 nach DIN 4102-1		
Nicht kennzeichnungspflichtig nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 ce.multigips.de > Produktsicherheitsdatenblatt ce.multigips.de > Umwelt-Produktdeklaration		
Von Hand		
15 – 30 min		
Benötigte Materialmenge der Verarbeitungszeit anpassen Material in Wasser mit Raumtemperatur gleichmäßig langsam bis zur Wasserlinie einstreuen und sumpfen lassen. Nicht mit Fremdmaterial und/oder Zusätzen mischen. Nach dem Sumpfen Material aufrühren. Durch erneute Wasserzugabe und/oder nochmaliges Aufrühren wird bereits versteiftes Material nicht wieder verwendungsfähig. Geräte und Werkzeuge nach Gebrauch sofort mit Wasser reinigen		
Je nach Anwendung		
Leistungserklärung		
Produktsicherheitsdatenblatt		
Technisches Merkblatt		
Umwelt-Produktdeklaration		
<b>VERPACKUNGSEINHEIT</b>	<b>MATERIALNUMMER</b>	<b>EAN</b>
40 Sack/Palette	280	4035442140805
<b>Nicht als gefährlich eingestuft nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008</b>		